



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม
เรื่อง การกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

ด้วย องค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม อำเภอตระการพืชผล จังหวัดอุบลราชธานี มีความประสงค์จะ
ดำเนินการโครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน ดังต่อไปนี้

-โครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน

ราคากลางกำหนด ณ วันที่ ๔ เมษายน ๒๕๖๕ เป็นเงิน ๒,๕๖๓,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่น
สามพันบาทถ้วน)

เพื่อเป็นการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารให้รับรู้โดยเปิดเผยตามระเบียบและหนังสือสั่งการ องค์การบริหารส่วน
ตำบลนาสะไม จึงขอประกาศราคากลางในการจัดซื้อจัดจ้าง รายละเอียดตามเอกสารแนบท้ายนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายประสิทธิ์ โทบุตร)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ โครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน
/หน่วยงานเจ้าของโครงการ องค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม อำเภอดงระการพิชผล จังหวัดอุบลราชธานี

๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๒,๖๓๓,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านหกแสนสามหมื่นสามพันบาทถ้วน)

๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) วันที่ ๔ เมษายน ๒๕๖๕ เป็นเงิน ๒,๕๖๓,๐๐๐.๐๐ บาท (สอง
ล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน)

๔. แหล่งที่มาของราคากลาง จัดซื้อตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนัก
งบประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๔

๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๑. นางรัชนิกร ทาบุตรดา	นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ	ประธานกรรมการ
๒. จ.อ ธวัชชัย บุญร่วม	เจ้าพนักงานป้องกันฯชำนาญงาน	กรรมการ
๓. นายยุทธหัตต์ มีธรรม	นักพัฒนาชุมชนปฏิบัติการ	กรรมการ

ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference :TOR)

โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ
องค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม อำเภอดงหลวง จังหวัดอุบลราชธานี

๑. หลักการและเหตุผล

องค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม ได้ตั้งงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕ แผนงาน
การรักษาความสงบภายใน งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะ
และขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน โดยมีลักษณะตามบัญชีมาตรฐาน
ครุภัณฑ์ ดังนี้

- ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์
- จุมน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร
- น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
- เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์

๒. วัตถุประสงค์

๑. เพื่อใช้ในการลำเลียงน้ำอุปโภค บริโภค ในการให้บริการประชาชน

๒. เพื่อใช้ในการนำปฏิบัติงานด้านการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยในการระงับอัคคีภัยหรือในการ
สนับสนุนป้องกันอัคคีภัย

๓. เพื่อใช้ในการบริการงานสาธารณประโยชน์

๔. เพื่อเพิ่มศักยภาพในการบริหารจัดการหรือการปฏิบัติหน้าที่ด้านสาธารณภัยและงานอื่นที่ได้รับ
มอบหมาย หรือบริการประชาชนอย่างทั่วถึงและทันเหตุการณ์

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย

๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว
เนื่องจากเป็นผู้ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการ
กระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและแจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐ
ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการ
ผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุ
ภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๗. เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบล
ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางอย่างเป็นธรรม ในการ
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอ
ได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic
Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑. ผู้ยื่น...

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ ด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช.กำหนด

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๔.รูปแบบรายการหรือคุณลักษณะ

ตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะที่แนบมาพร้อมนี้

๕. ระยะเวลาการดำเนินงาน

ส่งมอบงานภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา (จะเรียกทำสัญญาต่อเมื่อมีเงินรายได้เข้ามาเพียงพอ)

๖.ระยะเวลาส่งมอบ

ส่งมอบงานภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากลงนามในสัญญาซื้อขาย ณ ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม ให้ถูกต้องและครบถ้วน พร้อมดำเนินการจดทะเบียนโอนรถบรรทุกตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบกตามกฎหมายกำหนดทุกประการพร้อมทะเบียนรถยนต์

๖.วงเงินในการจัดหา

จำนวน ๒,๖๓๓,๐๐๐.-บาท (สองล้านหกแสนสามหมื่นสามพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนค่าธรรมเนียมต่อกรมการขนส่งทางบกให้ถูกต้องตามประเภทรถ และภาษีอื่นๆและค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

๗.หน่วยงานผู้รับผิดชอบ

งานพัสดุ กองคลัง องค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม ติดต่อเพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมโดยโทรศัพท์ ๐๔๕-๔๒๕๕๖๑ หรือเสนอแนะ วิจารณ์ หรือแสดงความคิดเห็นเป็นลายลักษณ์อักษรโดยเปิดเผยตัวได้ ดังนี้

๑. ทางเว็บไซต์ www.Nasamai_Sao.go.th กรมบัญชีกลาง www.gprocurement.go.th

๒. ทาง e-mail ๖๓๔๑๑๒๒@dlj.go.th

(ลงชื่อ)



ประธานกรรมการ

(นางรัชนิกร ทาบุตรดา)

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ

กรรมการ

(ลงชื่อ)จ.อ.



(ธวัชชัย บุญร่วม)

เจ้าพนักงานป้องกันฯชำนาญงาน

(ลงชื่อ)



(นายทศหัตถ์ มีธรรม)

นักพัฒนาชุมชนปฏิบัติการ



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม

ที่ อบ ๘๒๖๐๑/

ลงวันที่ ๔ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง การกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

เรียน นายก อบต. ผ่านปลัด/รองปลัด/หัวหน้าสำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม

เรื่องเดิม

ตามคำสั่งองค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม เลขที่ ๑๐๖/๒๕๖๕ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง ลงวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๕ ได้แต่งตั้งข้าพเจ้าพร้อมคณะ เพื่อทำหน้าที่กำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รายการรถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่กว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ นั้น

ข้อเท็จจริง

บัดนี้คณะกรรมการได้ดำเนินการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงบประมาณ ประจำปีเงินอุดหนุน พ.ศ. ๒๕๖๔ รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์ เรียบร้อยแล้ว (รายละเอียดปรากฏตามเอกสารแนบท้าย จำนวน ๖ แผ่น)

ข้อระเบียบกฎหมาย

พระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐

ข้อเสนอแนะ

เห็นควรแจ้งเจ้าหน้าที่พัสดุดำเนินการจัดซื้อ/จัดจ้าง ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

(ลงชื่อ)

ประธานกรรมการ

(นางรัชนิกร ทาบุตรดา)

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ

(ลงชื่อ) จ.อ.

กรรมการ

(จวิชัย บุญร่วม)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

(ลงชื่อ)

กรรมการ

(นายยุทธหัตถ์ มีธรรม)

นักพัฒนาชุมชนปฏิบัติการ

ความเห็นหัวหน้าสำนักปลัด/

ความเห็น หัวหน้าสำนักปลัด.....

ไมตรีจิต



(นางมนทกานต์ วังวงศ์)

หัวหน้าสำนักปลัด

ความเห็นรองปลัด อบต.....

วิเศษ



(นายชัยวัฒน์ สวัสดิ์ศรี)

รองปลัด อบต.

ความเห็นปลัด อบต.....

นงวิมล



(นางนวีณา ประดา)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล

ความเห็นนายก อบต.....

นพ.พัช



(นายประสิทธิ์ โทบุตร)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ รถบรรทุกดีเซล (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ราคากลาง ๒,๕๖๓,๐๐๐ บาท(สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน)

ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๔ ข้อ ๘ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ข้อ ๘.๒.๗ รถบรรทุก(ดีเซล)แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ รายละเอียดดังนี้

๑. ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์
๒. จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร
๓. น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม
๔. เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์

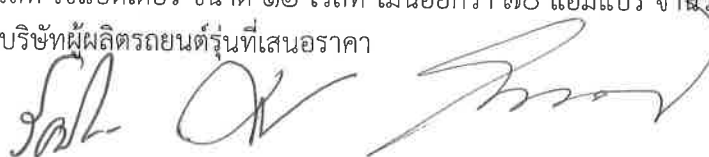
(ปรากฏตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ สำนักงานประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๔ ที่แนบมาพร้อมนี้)

ลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี แบบหัวเก๋งสั้น มีประตูเปิด-ปิด พร้อมที่ล็อคสามารถปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมทั้งพนักงานขับรถ) มีเข็มขัดนิรภัยติดตั้งตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก ตอนท้ายของเก๋งเป็นถังบรรจุน้ำอเนกประสงค์ แบบถังทรงเหลี่ยม ตามมาตรฐานผู้ผลิต ขนาดความจุ ๖,๐๐๐ ลิตร มีปั๊มน้ำแรงดันสูง ตัวรถและอุปกรณ์ เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

ตัวรถยนต์

- เป็นรถบรรทุกชนิด ๖ ล้อ แบบหน้าสั้น ขนาด ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- เครื่องยนต์ดีเซลมีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์เป็นเครื่องยนต์ที่มีคุณสมบัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเลขที่ มอก. ๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือมาตรฐานล่าสุด น้ำหนักรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม เครื่องยนต์กับตัวรถจะต้องเป็นยี่ห้อเดียวกัน
- ระบบขับเคลื่อนมีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์
- ระบบคลัทช์แบบแห้งแผ่นเดียว บังคับด้วยไฮดรอลิก หรือมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ รุ่นที่เสนอราคา
- ระบบเบรกเป็นแบบไฮดรอลิกแยก ๒ วงจรอิสระโดยใช้กระบอกนิรภัยมีสัญญาณช่วยและเบรกไอเสีย พร้อมเบรกมือหรือมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ระบบเลี้ยวพวงมาลัยขวาแบบลูกปืนหมุนรอบตัวพร้อมเพาเวอร์ผ่อนแรง
- ขนาดยางตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตรถยนต์รุ่นที่เสนอราคาพร้อมล้อยางอะไหล่
- มีระบบโคมไฟครบถ้วน ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน
- ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์ ใช้แบตเตอรี่ ขนาด ๑๒ โวลต์ ไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมแปร์ จำนวน ๒ ลูก ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา



- ติดฟิล์มกรองแสงภายในห้องโดยสาร กระบอกบานหน้าติดฟิล์มกรองแสงเต็มบานให้แสงสว่างผ่านได้ไม่น้อยกว่า ๔๐% พร้อมติดตั้งฟิล์มคาดบนกระบอกบานหน้าให้แสงผ่านได้ไม่น้อยกว่า ๖๐% ติดฟิล์มบานข้างซ้าย-ขวา และบานหลังให้แสงผ่านได้ไม่น้อยกว่า ๖๐%
- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศทำความเย็น ครบชุดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถยนต์
- ติดตั้งเครื่องเสียงติดรถยนต์พร้อมรับสัญญาณวิทยุ FM-AM ได้ในตัว พร้อมลำโพง ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา
- ผู้เสนอราคาต้องยื่นเสนออีพอร์รถยนต์ที่มีศูนย์บริการตรวจเช็คซ่อมบำรุงตั้งอยู่ภายในจังหวัดอุบลราชธานี หรือจังหวัดใกล้เคียง

ถังบรรจุน้ำ

- ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร รูปทรงเหลี่ยม ตัวถังบรรจุน้ำผลิตจากสแตนเลสอย่างดี เกรด ๒๐๑ ขนาดความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร แผ่นสแตนเลสกันหัวท้ายและด้านข้างตัวถังบรรจุน้ำ ทั้ง ๒ ข้าง จะต้องพับลอนหรือปั๊มลอน ตามมาตรฐานผู้ผลิต เพื่อเสริมสร้างความแข็งแรงให้กับโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ โดยผ่านการปั๊มขึ้นรูปหรือพับ จากโรงงานที่ได้รับการรับรองคุณภาพตามมาตรฐาน ด้านชิ้นส่วนปั๊มโลหะขึ้นรูป หรือ โลหะปั๊มขึ้นรูป (ระบุใบรับรองมาตรฐานอย่างชัดเจน) หากผู้เสนอราคาที่ไม่ใช่โรงงานผู้ผลิตโดยตรง ตามมาตรา ๖๔ แห่ง พ.ร.บ.จัดซื้อ ๒๕๖๐ และหนังสือที่ กค (กวจ) ๐๔๐๕.๒/ว๕๒๑ หากผู้เสนอไม่ใช่ผู้ผลิต จะต้องได้รับอนุญาตให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิต หรือ จากตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย เพื่อให้ทราบแหล่งที่มาของสินค้า และสะดวกในการจัดหาอะไหล่และบริการหลังการขาย โดยแนบเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา และจะต้องแนบเอกสาร ใบรับรองมาตรฐาน และใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ด้านการปั๊มขึ้นส่วนหรือปั๊มโลหะ หรือพับ โลหะ จากผู้ผลิต มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ภายในถังมีแผ่นกันกระแทกของน้ำ ไม่น้อยกว่า ๒ แผ่น โดยแผ่นกันกระแทกของน้ำ เป็นแผ่นเหล็ก หนา ๓ มิลลิเมตร
- ด้านบนตัวถังบรรจุน้ำ ปูด้วยแผ่นเหล็กลายชนิดกันลื่น พร้อมมีราวแป้นเหล็กกันเป็นกรอบ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ด้านบนของตัวถังบรรจุน้ำ มีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาด ๒ ช่อง มีฝาปิด-เปิดได้
- มีบันไดสำหรับขึ้นบนตัวถังบรรจุน้ำ ติดตั้งด้านท้ายถังบรรจุน้ำ จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ จุด
- มีตู้เก็บอุปกรณ์ พร้อมกุญแจสำหรับล็อกตู้ รูปแบบตู้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
- มีหลอดวัดระดับน้ำหรือสายยางวัดระดับน้ำในถัง โดยติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามมาตรฐานการผลิต
- มีท่อระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว ไม่น้อยกว่า ๑ ท่อ
- ตอนท้ายของตัวถังติดตั้งท่อสำหรับระบายน้ำสำหรับใช้พรมถนน ขนาดท่อไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว
- มีท่อสำหรับฉีดพ่นด้านข้าง ซ้าย-ขวา ของตัวถัง ติดตั้งระหว่างหัวแก๊งและถังบรรจุน้ำ ขนาดท่อ ไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว
- มีท่อสูบน้ำเข้าถัง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว และทางส่งน้ำ พร้อมข้อต่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสมสะดวกกับการปฏิบัติงาน

- ติดตั้งบอลลวาล์ว เปิด-ปิด น้ำทั้งระบบ เป็นบอลลวาล์วชนิดทองเหลืองหรือทองเหลืองเคลือบนิคเกิล และเป็นบอลลวาล์วที่สามารถทนแรงดันหรือความดันได้ไม่น้อยกว่า ๖๐๐ psi (ปอนด์/ตารางนิ้ว) หรือไม่น้อยกว่า ๔๕ kg/cm² โดยมีเอกสารรับรองผลทดสอบ ซึ่งเป็นสถาบันทางเทคโนโลยีและวิศวกรรมหรืออาชีวศึกษา หรือมหาวิทยาลัยของรัฐ หรือ หน่วยงานรัฐวิสาหกิจ ที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ โดยมีหัวหน้าภาควิชาหรือหัวหน้าคณะทดสอบ หรือผู้อำนวยการห้องปฏิบัติการทดสอบ โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกบอลลวาล์วรุ่นที่จะเสนอราคา พร้อมใบรับรองผลทดสอบของบอลลวาล์วรุ่นที่จะเสนอราคามาแสดงในวันยื่นซองเอกสารประกอบการพิจารณา
- ติดตั้งแท่นป็นฉัดน้ำชนิดปรับหมุนได้รอบตัว พร้อมหัวฉีดน้ำ ติดตั้งด้านบนตัวถังบรรทุกน้ำ แท่นป็นฉัดน้ำดับเพลิงเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ สามารถทนแรงดันน้ำไม่น้อยกว่า ๙๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๖๐ นาที ได้โดยไม่เกิดรอยรั่วซึม โดยมีเอกสารรับรองผลทดสอบ ซึ่งเป็นสถาบันทางเทคโนโลยีและวิศวกรรมหรืออาชีวศึกษาหรือ มหาวิทยาลัยของรัฐ หรือ หน่วยงานรัฐวิสาหกิจ ที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ โดยมีหัวหน้าภาควิชาหรือหัวหน้าคณะทดสอบ หรือผู้อำนวยการทดสอบ โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกแท่นป็นฉัดน้ำดับเพลิง เอกสารผลทดสอบ มาแสดงในวันยื่นซองเอกสารประกอบการพิจารณา

เครื่องสูบน้ำ

- เครื่องสูบน้ำเป็นแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง หรือ เป็นปั้มน้ำแรงดันสูงชนิดแรงไหลหนีศูนย์กลาง สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที
- ปั้มน้ำสามารถทำแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว หรือสามารถเร่งรอบเครื่องยนต์ขณะใช้งานปั้มน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๑๐๐ รอบ/นาที
- ปั้มน้ำดับเพลิงสามารถสูบน้ำเมื่อต่อสายดูดน้ำ ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ ฟุต หรือ ๓๐ ฟุต จะสามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๘๐๐ ลิตร/นาที
- เป็นปั้มน้ำถ่ายทอดกำลังของเครื่องยนต์ของรถยนต์ด้วยระบบ P.T.O
- เป็นปั้มน้ำที่มีเรือนปั้มและใบพัดทำจากโลหะหรือเหล็กหล่อ หรือทองเหลือง หรืออลูมิเนียม
- การติดตั้งปั้มติดตั้งอย่างแข็งแรง ตามมาตรฐานการผลิต และสามารถซ่อมบำรุงได้ง่าย
- ปั้มน้ำเป็นสินค้าใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน ผู้เสนอราคาจะต้องแนบภาพประกอบชิ้นส่วนอะไหล่ของปั้มน้ำหรือแบบผลิตปั้มน้ำ โดยบอกชิ้นส่วนและรายละเอียดอย่างชัดเจน เพื่อสะดวกต่อการซ่อมบำรุง
- เครื่องสูบน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและจัดจำหน่ายภายในประเทศ โดยเป็นสินค้าที่ได้รับอนุมัติรับจดทะเบียนผลิตภัณฑ์จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือ ผลิตจากโรงงานหรือบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ๙๐๐๑:๒๐๑๕ ในขอบข่าย ด้านการผลิตปั้มน้ำ หรือ เครื่องสูบน้ำโดยตรง โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกเครื่องสูบน้ำรุ่นที่จะเสนอราคา ใบรับรองมาตรฐาน และหากเป็นตัวแทนจำหน่าย ให้แนบหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่าย มาพร้อมกับเอกสารอื่นๆ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ผู้เสนอราคา จะต้องยื่นแบบฟอร์มใบรับประกันคุณภาพของปั้มน้ำ (แบบตัวอย่าง) ในวันยื่นซองเอกสารเสนอราคา พร้อมทั้งแนบบใบรับประกันคุณภาพของปั้มน้ำตัวจริง และเอกสารคู่มือการบำรุงรักษาปั้มน้ำในวันส่งมอบงาน

50/2



การพันสีและข้อความ

- สีตัวรถและถังบรรทุก๊าซภายนอกและข้อความตามความต้องการของผู้ซื้อเป็นผู้กำหนด
- พันตราเครื่องหมายหน่วยงาน “องค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม” ด้วยสีขาว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร พร้อมชื่อเต็มหน่วยงานและหมายเลขครุภัณฑ์ ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ที่ด้านข้างประตูรถยนต์ทั้งสองข้าง
- มีข้อความ “องค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม” ติดด้านข้างถังน้ำทั้งสองด้าน
- มีข้อความ “องค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม” บริเวณกระจกด้านหน้าส่วนบนตามที่กำหนด
- ภายนอกของรถบรรทุก๊าซ พันสีกันสนิมรองพื้นเกาะเหล็กไม่น้อยกว่า ๒ รอบ ก่อนพันสีจริง
- ภายในถังบรรทุก๊าซ พันหรือทาสีบอดี้ชุดหรือเทียบเท่า กันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ รอบ ใต้บังโคลนหลังพันด้วยบอดี้ชุดหรือเทียบเท่า
- ติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงที่ได้มาตรฐานตามประกาศกรมการขนส่ง เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของสีขนาดคุณภาพและรายละเอียดในการติดตั้ง ตามประเภทและลักษณะของรถที่ต้องมีอุปกรณ์สะท้อนแสง พ.ศ. ๒๕๖๐ ซึ่งสติ๊กเกอร์ที่ใช้จะต้องผ่านการตรวจสอบจากสำนักวิศวกรรมยานยนต์ กรมการขนส่งทางบก พร้อมเอกสารใบรับประกันคุณภาพสินค้าไม่น้อยกว่า ๕ ปี มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

สัญญาณไฟฉุกเฉินไฟส่องสว่างและสัญญาณเสียง

- ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉิน(ไฟวับวับ) แบบ LED สีแดง ขนาด ความยาวไม่น้อยกว่า ๖๐ เซนติเมตร จำนวน ๑ ชุด
- ติดตั้งเครื่องขยายเสียงสัญญาณไซเรนพร้อมลำโพง ซ้าย-ขวา บนหลังคาแก่ง จำนวน ๑ ชุด
- มีสปอร์ตไลท์หมุนรอบตัวขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ จำนวน ๑ ชุด

อุปกรณ์ต่างๆ ประจํารถ

- ท่อดูดน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ ฟุต พร้อมข้อต่อ จำนวน ๑ ชุด
- สายส่งน้ำดับเพลิงชนิดผ้าใบ ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อแบบบอลูมิเนียม จำนวน ๑ เส้นเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานสากล BS หรือ UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ DIN ซึ่งเป็นมาตรฐานของอุปกรณ์ดับเพลิงสากลยอมรับทั่วโลก ชนิดทอจากเส้นใยสังเคราะห์ ภายในของสายส่งน้ำเคลือบด้วยยางพิเศษ โดยมีความทนทานต่อผลิตภัณฑ์ ปิโตรเคมี สภาพอากาศ การขีด-ถูที่เกิดจากการเสียดสีได้ดีทนแรงดันแตกระเบิดได้ ๓๐ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๔๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว และทนแรงดันใช้งานได้ ๑๓ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกสายดับเพลิง พร้อมใบรับรองมาตรฐาน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- สายส่งน้ำดับเพลิงชนิดผ้าใบ ขนาด ๑.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อแบบบอลูมิเนียม จำนวน ๑ เส้นเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานสากล BS หรือ UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ DIN ซึ่งเป็นมาตรฐานของอุปกรณ์ดับเพลิงสากลยอมรับทั่วโลก ชนิดทอจากเส้นใยสังเคราะห์ ภายในของสายส่งน้ำเคลือบด้วยยางพิเศษ โดยมีความทนทานต่อผลิตภัณฑ์ ปิโตรเคมี สภาพอากาศ การขีด-ถูที่เกิดจากการเสียดสีได้ดีทนแรงดันแตกระเบิดได้ ๓๐ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๔๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว และทนแรงดันใช้งานได้ ๑๓ บาร์ หรือไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกสายดับเพลิง พร้อมใบรับรองมาตรฐาน มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

- หัวกะโหลกกรองผงพร้อมตะกร้าหวาย จำนวน ๑ ชุด
- หัวฉีดยาแบบด้ามปืน ปรับได้ ๔ ระดับ จำนวน ๑ ชุด
- ติดตั้งวิทยุสื่อสาร ติดตั้งภายในหัวเก๋ง ขนาดกำลังส่งไม่น้อยกว่า ๒๕ วัตต์ พร้อมอุปกรณ์ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด
- ชุดดับเพลิง ประกอบด้วย เสือดับเพลิงแบบคลุมถึงเข้า มีแถบสะท้อนแสงตามมาตรฐาน หมวกดับเพลิง พร้อมหน้ากากกันความร้อน ถังมือดับเพลิงอย่างดี และรองเท้าดับเพลิง จำนวน ๔ ชุด
- ขวานดับเพลิงพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด
- เครื่องมือบำรุงรักษาตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด
- ยางอะไหล่พร้อมมกล้อ จำนวน ๑ ชุด
- แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด
- หนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษาและรับบริการ จำนวน ๑ ชุด

เงื่อนไขรับประกัน

- การรับประกันรถยนต์(หัวรถยนต์)ให้เป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิตยี่ห้อรถยนต์ และศูนย์บริการของผู้ผลิตหรือผู้ให้บริการต้องรับประกันอุปกรณ์อะไหล่ตามที่กำหนดตามระยะทางและจำนวนปีที่กำหนด ในคู่มือการรับบริการ โดยยกเว้น วัสดุหล่อลื่นสิ้นเปลืองต่างๆ เช่น น้ำมันเครื่อง น้ำมันเกียร์ น้ำมันเฟืองท้าย น้ำมันเบรก ระบบกรองทุกชนิด ยางรถยนต์ แบตเตอรี่ ฯลฯ
- การรับประกันถังน้ำ หรืออุปกรณ์ส่วนควบส่วนประกอบที่เกี่ยวข้องจากโรงงานผู้ผลิตนั้น (ยกเว้นหัวรถยนต์)ต้องรับประกันความเสียหายตามการใช้งานปกติเป็นเวลา ๑ ปี
- ผู้ขายจะต้องจดทะเบียนพร้อมโอนกรรมสิทธิ์รถยนต์ให้เป็นของผู้ซื้อจนเสร็จสิ้นก่อนการเบิกจ่ายเงินค่าของ

ข้อกำหนดอื่นๆ

- ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต หรือ ตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตหรือได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายของรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอ โดยมีหลักฐานฉบับจริงมาแสดงในวันที่ยื่นเอกสารประมูลซื้อ
- ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลที่จดทะเบียนในประเทศไทย มีวัตถุประสงค์ดำเนินการค้าที่เกี่ยวข้องกับสิ่งที่ขายตามประกาศประมูลซื้อี้ โดยมีหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท กรมทะเบียนการค้า กระทรวงพาณิชย์
- ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องแนบ แค็ตตาล็อก ของรถยนต์บรรทุกทุกน้ำ แท่นป็นฉีดยา เครื่องสูบน้ำและสายส่งน้ำ โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันที่ยื่นเอกสารประมูลซื้อ
- ผู้ขายจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี โดยไม่จำกัดระยะทาง และไม่มีค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น
- ผู้ขายจะต้องดำเนินการ อบรม ฝึกสอน การใช้งานและแนะนำการดูแลรักษาเครื่องยนต์พร้อมอุปกรณ์ต่างๆ ให้กับเจ้าหน้าที่ขององค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม ในวันส่งมอบ พร้อมใช้งานทันที และมีน้ำมัน เชื้อเพลิงในถังเต็มถัง
- ผู้ประสงค์จะเสนอราคาสามารถเสนอเพิ่มเติมตามความเหมาะสมที่เป็นประโยชน์แก่ทางราชการมากที่สุด

- ค่าภาษี อากร ค่าธรรมเนียม และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่เกิดขึ้นจากการซื้อรถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำใน ครั้งนี้ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ชำระทั้งหมด
- ผู้ขายจะต้องจดทะเบียนรถยนต์ตามกฎหมายที่กรมการขนส่งทางบกกำหนดให้เป็นกรรมสิทธิ์ของผู้ซื้อให้ เรียบร้อยก่อนส่งมอบรถยนต์และผู้ซื้อจึงจะชำระเงินค่าของให้
- รายการหรือรายละเอียดใดหากมีการเปลี่ยนแปลงเพื่อประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการของสงวนสิทธิ์จะ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดเพื่อประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ
- เพื่อใช้ในการตรวจสอบ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดคุณลักษณะและแค็ตตาล็อก รุ่นใดรุ่นหนึ่ง และต้องเจาะจงรายละเอียดให้ชัดเจน ห้ามเสนอ ๒ รุ่น และต้องมีคุณลักษณะอย่างใดอย่างหนึ่งเท่านั้น และไฮไลต์หรือขีดเน้นข้อความรุ่นที่เสนอ และระบุหัวข้อคุณลักษณะที่กำหนดลงไปในแค็ตตาล็อกที่ยื่น เพื่อยืนยันรับรองใช้ในการตรวจสอบพิจารณาคุณสมบัติสมรรถนะ หากการเสนอไม่ชัดเจน หรือไม่ระบุ ให้ชัดเจน จะไม่ผ่านการพิจารณา ทั้งนี้เพื่อเป็นการยืนยันรับรองข้อเสนอ ให้ถูกต้องครบถ้วน สามารถ ตรวจสอบได้
- เพื่อใช้ในการตรวจสอบ ผู้เสนอต้องแนบแค็ตตาล็อกที่คมชัด อ่านออกโดยง่าย แสดง รุ่น ยี่ห้อ ชื่อ เจ้าของผลิตภัณฑ์ถูกต้องตามลิขสิทธิ์ มาในวันยื่น และในกรณี ผู้ประกอบรถยนต์ ไม่ได้ผลิต ขึ้นส่วนอื่นๆ ห้ามมีการทำแค็ตตาล็อก ขึ้นมาเองต้องใช้แค็ตตาล็อกจากผู้ผลิต หรือเจ้าของลิขสิทธิ์เท่านั้น

ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีคุณภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุด แก่ทางราชการ

คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะ

(ลงชื่อ)

ประธานกรรมการ

(นางรัชนิกร ทาบุตรดา)

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ

(ลงชื่อ) จ.อ.

กรรมการ

(ธวัชชัย บุญร่วม)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

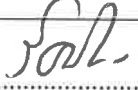
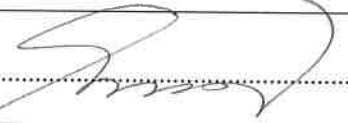
(ลงชื่อ)

กรรมการ

(นายยุทธหัตต์ มีธรรม)

นักพัฒนาชุมชนปฏิบัติการ

การประชุมคณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะราคากลาง
ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
รถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน
เมื่อวันที่ ๔ เมษายน ๒๕๖๕ เริ่ม เวลา ๑๐.๓๐ น.
ณ ห้องประชุมองค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ
๑ นางรัชนีกร ทาบุตรดา	นักวิเคราะห์นโยบายและแผน ชำนาญการ	
๒. จ.อ ธวัชชัย บุญร่วม	เจ้าพนักงานป้องกันฯชำนาญงาน	
๓. นายยุทธหัตต์ มีธรรม	นักพัฒนาชุมชนปฏิบัติการ	

ระเบียบวาระการประชุม
คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะราคากลาง
ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
รถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน
เมื่อวันที่ ๔ เมษายน ๒๕๖๕ เริ่ม เวลา ๑๐.๓๐ น.
ณ ห้องประชุมองค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม

- ระเบียบวาระที่ ๑ เรื่อง ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ
- ระเบียบวาระที่ ๒ เรื่อง รับรองรายงานการประชุม (ครั้งก่อน).....
- ระเบียบวาระที่ ๓ เรื่อง พิจารณา/รับทราบแนวทางการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางครุภัณฑ์
ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ
- ระเบียบวาระที่ ๔ เรื่อง อื่น ๆ (ถ้ามี)

ระเบียบวาระการประชุม

คณะกรรมการกำหนดราคากลางและกำหนดคุณลักษณะเฉพาะ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

รถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน

เมื่อวันที่ ๔ เมษายน ๒๕๖๕ เริ่ม เวลา ๑๐.๓๐ น.

ณ ห้องประชุมองค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม

เริ่มประชุมเวลา ๑๐.๓๐ น

ระเบียบวาระที่ ๑ เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

นางรัชนิกร ทาบุตรดา (ประธานกรรมการ) - ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลนาสะไม มีคำสั่งที่ ๑๐๖/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๕ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการดำเนินการกำหนดราคากลางและกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน ซึ่งคณะกรรมการ ประกอบด้วย ดังนี้

- | | | |
|------------------------|----------------------------------|---------------|
| ๑. นางรัชนิกร ทาบุตรดา | นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ | ประธานกรรมการ |
| ๒. จ.อ ธวัชชัย บุญร่วม | เจ้าพนักงานป้องกันฯชำนาญงาน | กรรมการ |
| ๓. นายยุทธหัตต์ มีธรรม | นักพัฒนาชุมชนปฏิบัติการ | กรรมการ |

มติที่ประชุม

-ได้รับทราบ

ระเบียบวาระที่ ๒ รับรองรายงานการประชุม (ครั้งที่ผ่านมา)...

- (ไม่มี..)

ระเบียบวาระที่ ๓ เรื่อง กำหนดราคากลางและกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง คือ รถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน

นางรัชนิกร ทาบุตรดา (ประธานกรรมการ) - เนื่องจากครุภัณฑ์ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง คือรถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์ เห็นควรใช้รายละเอียดคุณลักษณะที่มีตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ตามที่สำนักงบประมาณ ฉบับประจำเดือนธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ได้กำหนดไว้

จ.อ.ธวัชชัย บุญร่วม (กรรมการ) - ราคาที่สำนักงบประมาณกำหนดมานั้น คณะกรรมการสามารถใช้รายละเอียด และราคากลางของสำนักงบประมาณ มากำหนด ใช้ได้เลยครับ

นายยุทธหัตต์ มีธรรม
(กรรมการ)

-ขอเสนอรายละเอียดของครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ
ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด
ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ตามเอกสารร่างขอบเขตงานและคุณสมบัติเฉพาะที่แจกให้นะครับ

นางรัชนิกร ทาบุตรดา
(ประธานกรรมการ)

- มีคณะกรรมการ ท่านใดมีความเห็นเพิ่มเติมหรือมีข้อเสนอแนะหรือเปล่านั้น
หากไม่มี ขอเสนอกำหนดราคากลาง จำนวน ๒,๕๖๓,๐๐๐.- บาท ตามบัญชีราคามาตรฐาน
ครุภัณฑ์สำนักงานประมาณ ฉบับประจำเดือนธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

มติที่ประชุม
นำเสนอ

- มติเป็นเอกฉันท์ ให้ใช้ราคากลาง จำนวน ๒,๕๖๓,๐๐๐.- บาท
- ส่วนคุณลักษณะหรือ SPEC ให้เป็นไปตามที่จ.อ.รัชชัย บุญร่วม ได้ยกร่างมาแล้วนั้น
- มอบหมายให้นายยุทธหัตต์ มีธรรม จัดทำบันทึกสรุปรายงานการประชุมการกำหนด
ราคากลาง และการกำหนด SPECให้นำเสนอนายกองคการบริหารส่วนตำบลนาสะไมทราบ
และเห็นชอบต่อไป

ระเบียบวาระที่ ๔

ระเบียบวาระอื่นๆ
- ไม่มี-

ปิดประชุม

เวลา ๑๒.๐๐ น

(ลงชื่อ).....

(นายยุทธหัตต์ มีธรรม)

ผู้จัดรายงานการประชุม

(ลงชื่อ).....

(นางรัชนิกร ทาบุตรดา)

ผู้ตรวจรายงานการประชุม